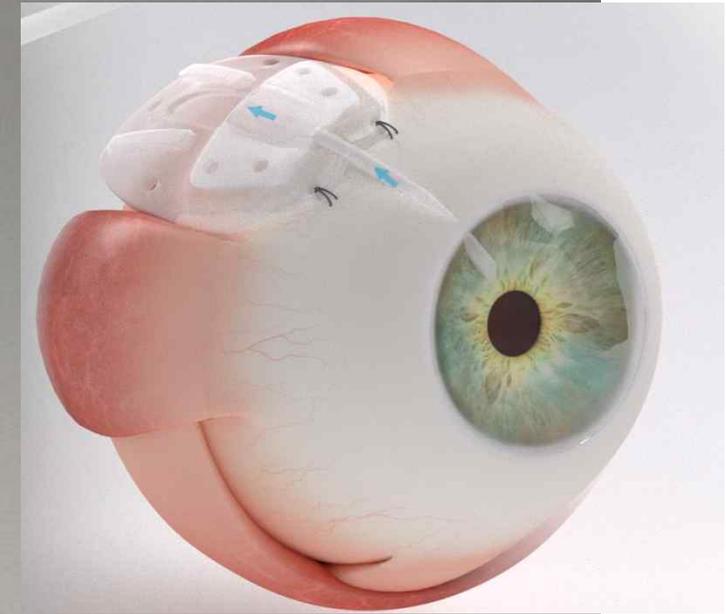


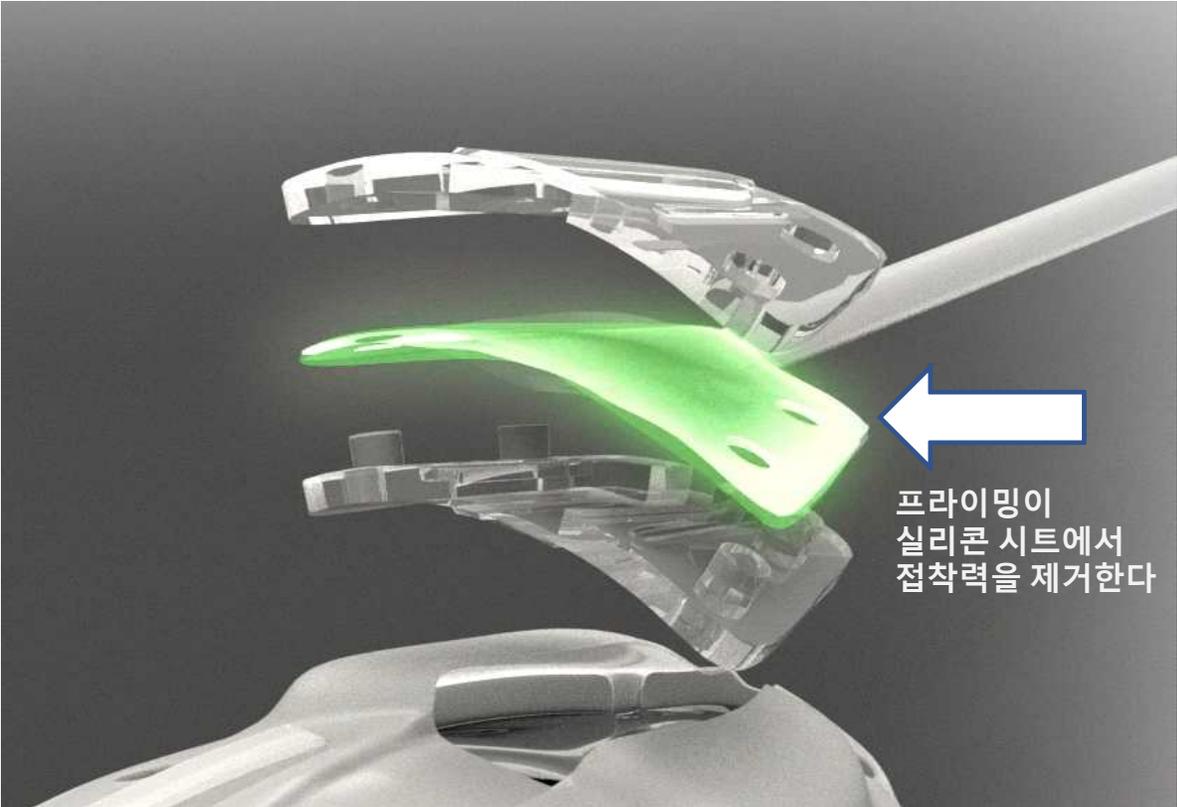
아메드밸브 프라이밍

Priming the Ahmed Glaucoma
Valve Model FP7 & FP8



- 밸브 프레이밍은 안구내 밸브 삽입 후, IOP(안압)가 상승되었을 때 전안구에서 방수가 흐를 수 있도록 하는 시스템을 보장하기 위해 하는 중요한 과정입니다.
- 프레이밍을 하게 되면, 방수가 전방에서 밸브 플레이트로 흐르게 됩니다.





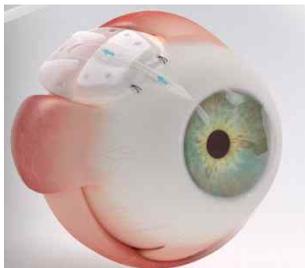
프라이밍의 목적

프라이밍 과정 중에 BSS를 튜브에 주입하여 다음 두 가지 작업을 수행합니다.

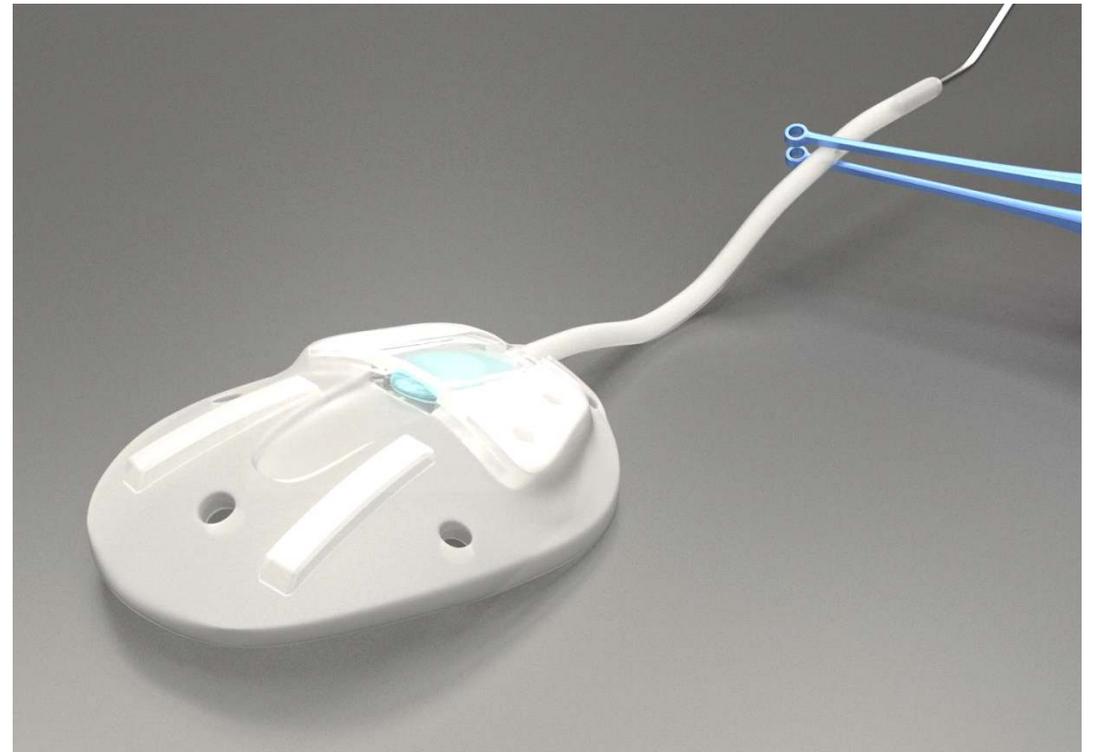
1. 밸브 시스템에서 공기를 제거하여 잠재적 **공기 잠금 장치를 방지**합니다.
2. 밸브 시스템에서 공기를 제거하여 잠재적 **유체 흐름을 방지**하도록 합니다.

일반적인 작동방법

프라이밍이 완료되면 밸브가 의도한 대로 작동하여 액체가 **잔잔한 방울로 배출**되도록 하십시오.



잔잔한 방울

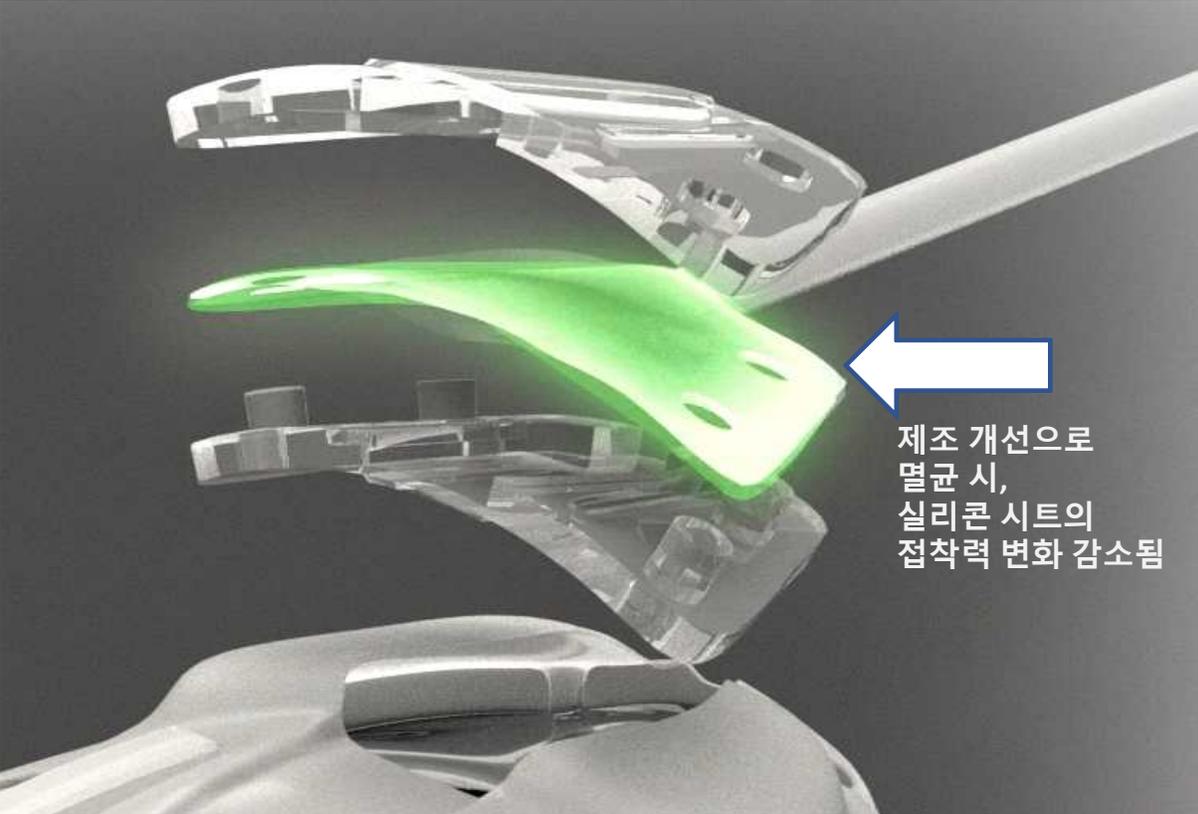


- 프라이밍 중에는 밸브 플레이트에서 나오는 **일정한 흐름** 또는 **미세한 물방울**의 BSS를 관찰하실 수 있습니다. 프라이밍 과정 중 둘 다 적절한 관찰입니다.
- 액체가 관찰되는 방법은 일반적으로 **멸균 과정 중에 발생하는 실리콘 시트의 접착력 변화**에 따라 달라집니다.
- 속도 및 프라이밍 압력은 밸브 성능에 **영향을 미치지 않습니다.**



제조공정의 개선점

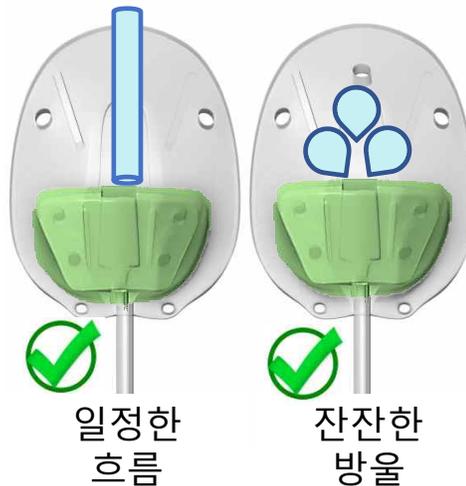
- 최근 제조 공정의 개선으로 멸균 중에 발생할 수 있는 **실리콘 시트의 접착력 변화를 감소** 시켰습니다.
- 멸균 온도 변화 등으로 인해 일부 변화는 존재할 수 있습니다.



제조 개선으로
멸균 시,
실리콘 시트의
접착력 변화 감소됨

프라이밍할 때 관찰되는 것

- 사용자는 프라이밍 중에 밸브 플레이트에서 **일정한 흐름** 또는 **잔잔한 물방울**을 관찰합니다. 두 가지 모두 프라이밍 과정 중 적절한 관찰입니다.
- 속도 및 프라이밍 압력은 밸브 성능에 **영향을 미치지 않습니다.**



요약:

- 프라이밍은 AGV를 위해 완료해야 하는 중요한 단계입니다.
- 프라이밍 압력과 물이 밸브를 빠져 나오는 방법의 다양성은 멸균 과정 때문입니다.
- 프라이밍 압력과 성능에는 아무런 상관관계가 없습니다. BSS가 천천히 방울로 맺혀 흐름과 일정하게 흐름에 차이가 없습니다.
- 밸브 성능은 AGV가 의도 한대로 작동하도록 엄격하게 제어되는 다른 설계 고려 사항에 의해 결정됩니다. **압력** 또는 **액체 배출 방식에 관계없이** 밸브가 프라이밍 되면 밸브는 의도 한대로 작동 할 준비가 됩니다.

